

Описание продукта:	Тэпинг ПУ “Эмаль АК 60” – цветная однокомпонентная грунт-эмаль на основе полиакриловых смол и форполимеров с высоким сухим остатком
Рекомендовано применять:	Внутри помещений и на улице в качестве тонкослойного атмосферостойкого покрытия металлических поверхностей, эксплуатирующихся в условиях промышленной атмосферы различных климатических районов.
Температура эксплуатации:	Постоянно: от -40 °С до +60 °С. Кратковременно: до +80 °С
Доступные цвета:	Базовый цвет – Серый (близкий к RAL 7040). Цвет партии указан на этикетке продукта. Возможна колеровка по каталогу RAL K7 Classic (кроме флуоресцентных и металликов)
Форма поставки:	Евроведра

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Однородная полуглянцевая поверхность	
Сухой остаток, масс. %:	62±2	
Плотность (А+Б), кг/л	1,22 ± 0,1	
Теоретический расход:	По шлифованному бетону	0,15-0,25 кг/м ² в 1 слой
	по металлу:	0,15-0,2 кг/м ² в 1 слой

Важно: расход материала и внешний вид покрытия сильно зависят от впитывающей способности и шероховатости основания, равно как и от метода нанесения (кисти, валики, БВР)

Толщина сухой плёнки:	50-70 мкм
Время высыхания до ст.3:	Не более 40 минут при +20°С
Полная эксплуатация:	через 24 часа при +20°С
Срок годности:	12 мес. с даты производства

НАНЕСЕНИЕ

Метод нанесения:	Кисти / Валики (стойкие к растворителю)/ Аппарат БВР
Разбавление:	При необходимости – до 7% растворителя Ксилол, Тoluол
Подготовка материала:	После транспортировки, материалу нужно дать отстояться в течение 24 часов при температуре 22-25°С. Для работы в холодное время года температура материала должна быть не ниже 15°С, летом – не выше 28°С. Перед применением перемешать миксером на средних оборотах в течение 3-5 минут. Важно: вязкость эмали, растекаемость и скорость отверждения напрямую зависят от температуры материала и окружающей среды.

Подготовка поверхности:	Минеральные основания: 1. Имеющееся основание необходимо обработать при помощи дробеструйной, фрезеровальной, либо мозаично-шлифовальной машин для удаления «цементного молочка», остатков старых покрытий (включая упрочнённый слой «топпинг») и непрочной держащихся частиц, неровностей и острых углов; 2. Масляные и жировые загрязнения следует удалить любым способом (удаление части бетонного основания); 3. Трещины, и деформационные швы – расшить, расчистить корщёткой, выбоины и сколы – обстучать и зачистить, обеспылить промышленным пылесосом и загрунтовать грунтовочным составом Тэпинг Р 1155 «грунт 100» и зашпатлевать смесью
--------------------------------	---

грунтовочного состава Тэпинг Р 1155 «грунт 100» с кварцевым песком фр. 0,1-0,3мм (смешанные в соотношение по массе 1:5 или 1:4)

4. Затем (через 12-24 часа, в зависимости от температуры воздуха), излишки шпатлёвочного состава сошлифовать, тщательно обеспылить всю поверхность основания при помощи строительного пылесоса.

5. Основание загрунтовать при помощи 1-к полиуретанового грунта Тэпинг ПУ Грунт 1к, либо 2к эпоксидным грунтом из линейки Тэпинг Р1155 Грунт.

Через 24 часа - основание готово к окрашиванию

Важно: внешний вид и долговечность покрытия напрямую зависят от качества подготовки и ровности основания.

Металлические поверхности:

1. Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства.

2. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением.

3. Выполните абразивоструйную очистку до практически белого металла со степенью обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007).

4. При необходимости, подготовленная поверхность может быть загрунтована подходящим эпоксидным грунтом не позднее 24 часов после абразивной подготовки. Допускается нанесение состава Тэпинг ПУ «Эмаль АК 60» без предварительного грунтования. В этом случае рекомендуется нанесение покрытия в 2 слоя.

Условия нанесения:

Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре воздуха выше 0°C, при этом температура основания должна быть на 3°C выше точки росы, для предотвращения образования конденсата.

Оптимальные условия:

Температура воздуха:	От -30°C до +50 °C в условиях отсутствия осадков и вероятности образования инея на поверхности
Влажность основания:	Не более 4%
Наличие гидроизоляция:	Обязательно
Влажность воздуха:	>60%, но <80%
Дополнительно:	Отсутствие в помещении протечек, сквозняков, насекомых и грызунов

Важно: если существует опасность капиллярного подсоса влаги основанием, выполнять окрасочные работы без гидроизоляции запрещено!

Требования к минеральным основаниям:

Марка бетона/стяжки:	Не ниже В15/М200
Возраст бетона/стяжки:	Не менее 28 суток
Прочность на сжатие:	Не менее 200 кгс/см ² (20 МПа)
Прочность на отрыв:	Не менее 1.5 Мпа
Уклон поверхности:	Не более 2%
Перепады:	Не более 2мм по 2м рейке
Дополнительно:	Отсутствие в помещении протечек, сквозняков, насекомых и грызунов

При окраске полов необходимо руководствоваться требованиями СП 29.13330.2017, СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017, СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов»

Рекомендации по нанесению:

Нанесение валиками:

Для удобства нанесения готовую краску рекомендуется разлить по поверхности неширокими полосами ↔. Распределить шпателем по поверхности и прокатать при помощи велюрового валика (стойкого к растворителю) с высотой ворса 4-6 мм, равномерно распределить материал движениями вверх-вниз ↓ от центра полосы, избегая наплывов. Не допускается делать перерывы в нанесении более чем на 15-20 мин. В противном случае может образоваться видимый нахлест материала из-за разной толщины слоя. Следующий слой краски рекомендуется наносить в направлении, перпендикулярном предыдущему.

Нанесение распылением:

Тэпинг ПУ «Эмаль АК 60» является материалом с высоким содержанием сухого остатка и относительно высокой вязкостью, что может потребовать специальных мер при нанесении.

Рекомендации по аппаратам БВР*:

Кратность насоса:	Мин. 45:1
Мощность насоса:	12 л/мин (теоретическая)
Давление на входе:	Мин. 6 бар (5,92 Атм)
Распылительные шланги:	макс. 100 м, 1/2" внутренний диаметр макс. 30 м, 3/8" внутренний диаметр макс. 6 м, 1/4" внутренний диаметр
Обычная поверхность:	
Диаметр сопла:	.021" - .023"
Угол факела:	60°
Сложные поверхности	
Диаметр сопла:	.017" - .021"
Угол факела:	40°

* Данные о БВР (безвоздушном распылении) ориентировочные, возможна корректировка.

Обратите внимание: на одной площади необходимо использовать материалы из одной партии, чтобы исключить возможную разнооттеночность. Материалы из разных партий старайтесь стыковать на границах помещений, либо на конкретном участке, где это будет допустимо.

Техника безопасности:

1. Проведение монтажных работ осуществлять с обязательным использованием респираторов и средств индивидуальной защиты;
2. Проведение работ не допускается вблизи открытого огня, либо при проведении сварочных работ;
3. При попадании на кожу, слизистые оболочки и глаза – промыть большим количеством воды. При возникновении аллергической реакции – обратиться к врачу.

Очистка инструмента:

Незастывший материал смывается при помощи растворителей марок P-4, P-40, №646, толуол, ксилол, ацетон. Застывший материал с металлического инструмента можно удалить механически, нагревая монтажным феном до размягчения.

Утилизация:

В неотверждённой форме компоненты загрязняют воду. Не выливать в воду и почву. Вывозить в закрытой таре на полигоны утилизации химических отходов.

Ограничение ответственности:

Техническое описание и рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического применения при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями. Производство материалов, время от времени, оптимизируется и

совершенствуется, в связи с этим компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиента. С введением нового описания старое техническое описание теряет актуальность.

Перед применением материала, убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания на сайте www.tnpgroup.ru.

Компания не имеет возможности контролировать процесс хранения, укладки материалов, условия эксплуатации выполненных покрытий и несет ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантирует его соответствие нашим стандартам.

Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.

Возможные дефекты при хранении:

Осадок, расслоение:

В редких случаях, при хранении, может происходить образование легко размешиваемого осадка, либо всплытие (расслоение) пигментов. Данные моменты устраняются при помощи перемешивания состава миксером в течение 3-5 минут при средних оборотах.

Пробное нанесение:

Обязательно проведение на объекте пробного нанесения материала и отработки технологии на площади не менее 2 м². Претензии к материалу без его укладки на тестовом участке приниматься не будут. В случае возникновения проблем с материалом (выявление брака: неперемешиваемый осадок, необратимое затвердевание материала в таре и т.п.), работы с материалом прекратить и незамедлительно связаться с менеджером ООО «ТНП» для получения консультации.